



Depha

forum ONCOEMATOLOGIA 

Oncologia e oncoematologia sul territorio:

nuovi modelli organizzativi,
nuove professionalità,
vera centralità del paziente,
impatto sulla gestione delle terapie.

Seminario Regionale Lazio

31 marzo 2022

Unahotels Decò, Roma

RAZIONALE

Nel recente periodo è emerso un trend irreversibile e condiviso da tutti (decisori e professionisti sanitari) verso il “potenziamento del territorio”, per dotarlo di tutte le risorse e strutture che possano offrire al paziente, in particolare al paziente cronico, la migliore assistenza (anche) al di fuori dell’ospedale.

La declinazione del PNRR in ambito sanitario comporterà infatti radicali trasformazioni dei modelli organizzativi, con l’obiettivo di avvicinare sempre più l’assistenza al domicilio del paziente.

Sebbene l’oncologia e l’oncoematologia rimangano aree ad elevata specializzazione, per le quali si prevede anche nel prossimo futuro un ruolo fondamentale per l’assistenza ospedaliera, l’avanzamento delle conoscenze e lo sviluppo di nuovi farmaci hanno portato ad un miglioramento costante delle cure onco(emato)logiche e, in alcuni casi, ad una loro cronicizzazione in relazione al prolungamento dell’aspettativa di vita. Ne consegue che, benchè tali patologie non possano essere definite croniche “tout court”, il carico assistenziale necessario per gestire un numero di pazienti crescente non potrà più essere sostenuto esclusivamente dalla struttura ospedaliera e la loro gestione andrà pertanto affrontata sul territorio con modalità nuove, per dare vita ad un nuovo assetto assistenziale, che soddisfi, in modo efficace ed efficiente, tutte le necessità del paziente. Il progetto “Oncologia e oncoematologia sul territorio” intende esplorare le prospettive e le modalità per giungere a questo nuovo assetto assistenziale nel nostro Paese.

In particolare, grazie al lavoro istruttorio di uno Steering Committee, sono stati messi a fuoco alcuni temi:

- gli obiettivi prioritari della nuova organizzazione territoriale
 - le esigenze vecchie e nuove del paziente oncologico sul territorio
 - le competenze e le figure professionali necessarie, nonché le loro relazioni ed interazioni
 - l’assegnazione alle diverse risorse e strutture di tutti gli interventi assistenziali che compongono il percorso di cura del paziente oncologico
- in sostanza “le linee guida progettuali”

Tutto quanto sopra coinvolgendo ab initio le Associazioni di pazienti e non tralasciando il ruolo ed il contributo di rilievo degli strumenti di digital health.

Al lavoro dello Steering Committee farà seguito una declinazione regionale delle attività progettuali. Sono state pertanto individuate tre Regioni, in cui è stata avviata un’attività istruttorio di analisi del contesto, al fine di definire un percorso di implementazione del nuovo assetto organizzativo, appropriato per la realtà regionale specifica. La tappa conclusiva consiste quindi nell’organizzazione, in ciascuna Regione, di un seminario cui prenderanno parte tutti gli attori potenzialmente coinvolti in questa “rivoluzione” territoriale e ove verranno discussi e condivisi i temi individuati nel tavolo istruttorio, tra cui nuovi specifici percorsi diagnostico-terapeutici dei pazienti, il ruolo del MMG e i modelli di somministrazione e dispensazione dei farmaci.

A ciascun seminario farà seguito la produzione di un report che illustrerà il percorso condiviso e proporrà gli obiettivi prioritari che il singolo sistema regionale dovrebbe perseguire.

PROGRAMMA

Moderatori: Carmine Pinto, Massimo Medaglia

14.30 Introduzione
Massimo Medaglia

14.40 L'EVOLUZIONE DEL SISTEMA SANITARIO REGIONALE IN LAZIO: WORK IN PROGRESS
Angelo Tanese

LA STRATIFICAZIONE DEI BISOGNI PER INTENSITA' DI CURA:
LE CASISTICHE INDIVIDUATE E I NUOVI PERCORSI

- **ONCOLOGIA**
Teresa Gamucci
- **ONCOEMATOLOGIA**
Marco Vignetti

Discussione

16.00 IL FUTURO ASSETTO ORGANIZZATIVO TERRITORIALE
NELLA GESTIONE DEL PAZIENTE ONCO(EMATO)LOGICO

- Angelo Tanese
- Walter Marrocco

Discussione

16.50 I CAMBIAMENTI NELLA GESTIONE DEL FARMACO
Marcello Pani



17.10 VALUTAZIONE DELL'IMPATTO DEI NUOVI MODELLI SUL SISTEMA SANITARIO

Americo Cicchetti

17.30 STRUMENTI DI TELEMEDICINA NEI NUOVI PERCORSI

Fabrizio Massimo Ferrara

17.50 INTERVENTI PREORDINATI e DISCUSSIONE GENERALE

Moderatori: Carmine Pinto, Giampaolo Tortora

- Antonio Addis
- Giulio Nati
- Elio Rosati
- Giampaolo Tortora

18.20 TAKE HOME MESSAGE

Carmine Pinto, Giuliano Buzzetti

18.30 CONCLUSIONE DEI LAVORI

N.B. Durante l'intera durata del seminario sarà disponibile una Coffee Station

PER PARTECIPARE AI LAVORI È NECESSARIO DISPORRE DEL GREEN PASS.

DURANTE LO SVOLGIMENTO DEI LAVORI, VERRANNO MESSE IN ATTO TUTTE LE NORME COMPORTAMENTALI
E LE MISURE DI SICUREZZA PREVISTE PER IL CONTENIMENTO DEL RISCHIO CONTAGIO COVID-19.

I LAVORI DEL SEMINARIO SARANNO AUDIO-VIDEOREGISTRATI PER SUPPORTARE LA REPORTISTICA INTERNA.

FACULTY

Antonio Addis - Direttore UOSD Epidemiologia del Farmaco, Dipartimento di Epidemiologia Regione Lazio

Giuliano Buzzetti - Dephaforum S. R. L.

Americo Cicchetti - Economista Sanitario, professore di Organizzazione Aziendale Università Cattolica Roma

Fabrizio Massimo Ferrara - Ingegnere, docente di Informatica e Sistemi Informativi Università Cattolica Roma

Teresa Gamucci - Direttore U. O. Oncologia Interpresidio ASL RM2 Roma (CIPOMO)

Walter Marrocco - Medico di medicina generale (FIMMG)

Massimo Medaglia - Dephaforum S. R. L.

Giulio Nati - Medico di medicina generale (SIMG)

Marcello Pani - Direttore U. O. Farmacia IRCCS Policlinico Gemelli Roma

Carmine Pinto - Direttore Dipartimento Oncologico e tecnologie avanzate AUSL Reggio Emilia

Elio Rosati - Cittadinanzattiva

Angelo Tanese - Direttore Generale ASL RM1 Roma

Giampaolo Tortora - Direttore U. O. Oncologia Medica IRCCS Policlinico Gemelli Roma (AIOM)

Marco Vignetti - Ematologo Policlinico Umberto I Roma, presidente Fondazione GIMEMA

PARTECIPANO

AbbVie

AstraZeneca

Ipsen

Janssen

MSD

Sanofi



SPONSOR

abbvie

AstraZeneca 

 **IPSEN**
Innovation for patient care

janssen  Oncology
PHARMACEUTICAL COMPANIES OF *Johnson & Johnson*

 **MSD**

SANOFI 

INFO

Sede del Seminario:

Unahotels Decò

Via Giovanni Amendola, 57
Roma
tel. 06 649371

**Coordinamento
Organizzativo:**



Dephaforum

Via Cosimo del Fante, 8
20122 - Milano
tel. 02 58301356 - fax 02 58319319
mail: m.medaglia@dephaforum.it
www.dephaforum.it

**Segreteria
Congressuale:**

 **Delphi**
International

Via A. Zucchini, 79
44122 Ferrara